

河南落地式膨胀罐生产厂家

生成日期: 2025-10-26

膨胀罐广泛应用于空调, 太阳能, 锅炉等暖通等系统, 缓冲系统压力波动, 膨胀罐的作用总的来说是缓冲系统的压力波动, 不让系统压力升高太快也不让系统压力下降过猛, 避免系统压力忽高忽低, 膨胀罐跟安全阀和自动补水阀配合使用, 能让系统在一个相对平稳的压力下运行, 在空调、太阳能、锅炉、地暖等闭式循环系统中, 由于系统工作介质温度会升高, 而闭式系统总体积是一定的, 如果由于介质膨胀而多出来的体积没有地方容纳, 系统压力就会明显上升, 膨胀罐的作用就是在工作介质温度升高体积膨胀时吸收膨胀量到气囊内, 防止系统压力升高过快, 在工作介质温度降低体积收缩时释放气囊内的液体, 补充到系统, 不让系统压力下降过猛, 减少安全阀的泄压次数和自动补水阀的补水次数。

一般按系统水容量的3~5%计算膨胀罐的容积, 精确计算请参照相关手册选取。河南落地式膨胀罐生产厂家

关于在饮用水中的使用, 可调节囊压力罐也配备了基囊, 且可与各类泵相连接, 但仍需严格按照压力、容积等规定使用。1、技术特征膨胀罐和其他膨胀罐的主要技术特征都会在单独标贴中注明(见罐体), 每个膨胀罐的外部都会标明生产年份、装备配套、体积、最高工作温度、最大工作压力及预充压力。每个膨胀罐或压力罐的标签不写有任何撕毁或涂改。产品操作需严格按照罐体标签上所示技术指导, 遵守其限制范围。2、膨胀罐安装请在安装膨胀罐或压力罐前确定已严格按照技术公式计算出正确的尺寸。避免尺寸计算失误后继续进行安装, 因为这将会对人员、采暖系统和罐本身造成损害。膨胀罐安装需由专业技术人员进行。膨胀罐和压力罐需安装在热系统附近, 以便与外部管道更好连接。如果膨胀罐或压力罐内的重量超过30KG必须安装特殊器械以避免危险。膨胀罐和压力罐所连接的系统需配备一安全装置, 用来限制压力, 保证不超过最大工作压力。为了避免漏电等事宜, 必须正确接地。

河南落地式膨胀罐生产厂家上海安巢AT系列囊式膨胀罐只有法兰盘及球囊与水接触, 法兰盘为不锈钢法兰, 将延长膨胀罐的寿命。

请大家跟着小编一起看一下膨胀罐简要的介绍。膨胀罐由罐体、气囊、进/出水口及补气口四部份组成, 罐体和气囊之间预充有一定压力的气体。膨胀罐的作用: 主要用来缓冲水系统的工作压力, 平衡热胀冷缩引起的系统压力变化。膨胀罐的工作原理: 当外界有压力的水进入膨胀罐气囊内时, 密封在罐内的氮气被压缩, 气体受到压缩后体积变小压力升高, 直到膨胀罐内气体压力与水的压力达到一致时停止进水。当水流失, 系统压力降低时, 膨胀罐内气体压力大于水的压力, 此时气体膨胀将气囊内的水挤出, 补到系统, 保障系统压力处于合适的区间内。在壁挂炉采暖中, 壁挂炉内部都有根据壁挂炉的功率匹配了相应型号的内置膨胀罐。所以壁挂炉采暖系统只需要根据末端需求选择好对应型号的壁挂炉即可, 不需要在系统中再加膨胀罐。需要注意的是, 当我们使用系统炉带生活水换热水箱做循环热水时, 换热水箱到末端生活热水用水点之间是一个独自的水系统, 和自来水管网压力相关联, 所以系统需要添加膨胀罐来平衡自来水管网的压力变化。在空气源热泵系统中, 当空气源主机没有内置膨胀罐时, 也需要在系统中添加膨胀罐或膨胀水箱。膨胀罐的选型应严格按公式来计算, 膨胀罐选型过小。

膨胀罐是定压补水中的一个必不可少的元件, 膨胀罐要和系统中的压力开关, 水泵等电器元件一起工作才能起到定压补水的作用。膨胀罐本身不是一个产生能量或压力的元件, 膨胀罐中储存的水或压力只是能短时间内补偿系统中压力的变化, 当膨胀罐无法向系统中补偿更多的水或压力时, 系统中的压力会持续降低, 直到压

力降低到压力开关的设定值，此时压力开关启动水泵向系统中补水，随着压力的升高，到达压力开关的高压设定点时，压力开关会停止水泵，终止补水。当系统压力异常升高时，膨胀罐里的气囊会继续膨胀，吸收压力，如果压力持续升高，当达到泄压阀的设定值时，泄压阀会进行泄压。上海安巢AT系列所有球囊式膨胀罐全部采用304 不锈钢一次成型法兰，拒绝法兰生锈和焊接可能产生的泄漏。

上海安巢ACOL的AT系列球囊式扁膨胀罐的承压低，一般不超过3bar□预充压力在1bar□通常只能使用在压力很低场合，并且补水一定要经过自动补水阀做减压定压在1bar□否则膨胀罐极易爆开或安全阀极易泄压，正常情况下安装的水系统管路试压不能超过2.5bar□这显然是一个极低的试压压力，无法检测出泄漏量小的漏点，对于安装在高层公寓等自来水压力高的场合风险很大。上海安巢在线控制技术股份有限公司是一个以HVAC系统控制产品为发展方向的生产厂家，集研发、生产、销售、技术服务于一体的专业化国家高新科技公司。隔膜式膨胀罐是早期的产品，工作时有一半的罐体内壁直接与水接触，容易锈蚀，严重影响其使用寿命。河南落地式膨胀罐生产厂家

气压罐（膨胀罐）的安装位置应便于检修，上海安巢AT系列膨胀罐满足你不同需求。河南落地式膨胀罐生产厂家

热力系统中（锅炉、空调、热泵、热水器等）膨胀罐的选型公式 $V=(C \times e) / (1 - P1/P2)$ 其中□C=系统中水总容量（包括锅炉、管道、散热器等）□e=水的热膨胀系数（系统冷却时水温和锅炉运行时的比较高水温的水膨胀率之差，见下表），标准设备中e=□90℃□P1=膨胀罐的预充压力P2=系统运行的比较高压力（即系统中安全阀的起跳压力）□V=膨胀罐的体积。例如：系统水总溶剂为400L的锅炉，安全阀起跳压力为3bar.应该选用多大体积的膨胀罐呢？(其中标准设备中e=□90℃□膨胀罐预充压力为1bar□即P1=1)解： $V=(C \times e) / (1 - P1/P2) = (400 \times) / (1 - 1/3) = 38.3L$ 按选大不选小原则，比较接近的是50L的膨胀罐。河南落地式膨胀罐生产厂家